

榆林市德隆环保科技有限公司
危险废物处置中心一期技改项目
职业病危害控制效果评价报告

报告编号:KLD-P(K)-19-04-02

主报告部分（备案稿）

陕西榆林凯利达职业卫生服务有限公司

2019 年 8 月

报告书名称	榆林市德隆环保科技有限公司 危险废物处置中心一期技改项目 职业病危害控制效果评价报告
评价机构名称	陕西榆林凯利达职业卫生服务有限公司
法人代表	韩浩杰

声 明

陕西榆林凯利达职业卫生服务有限公司遵守国家有关法律、法规，在榆林市德隆环保科技有限公司危险废物处置中心一期技改项目职业病危害控制效果评价过程坚持客观、真实、公正的原则，并对所出具的《榆林市德隆环保科技有限公司危险废物处置中心一期技改项目职业病危害控制效果评价报告》承担法律责任。

评价机构名称：陕西榆林凯利达职业卫生服务有限公司
法人代表：

目 录

前 言	3
第一章 项目概况	4
1.1 基本概况	4
1.2 本项目主要工程内容组成及单元划分	4
1.3 职业卫生“三同时”执行情况	6
1.4 试运行情况	6
1.5 职业病防护设施设计落实情况	7
1.6 建设施工和设备安装调试过程	7
第二章 建设项目职业病危害评价	8
2.1 职业病危害因素	8
2.1.1 职业病危害因素识别	8
2.1.2 职业病危害因素分布情况	9
2.1.3 职业病危害因素检测结果	9
2.1.4 主要职业病危害因素的接触水平	10
2.1.5 职业病危害因素对人体健康的影响及监护内容	10
2.2 职业病防护设施评价	10
2.2.1 本项目职业病防护设施设置情况评价	11
2.2.2 职业病危害防护设施及其合理性和有效性评价	11
2.3 个人使用的职业病防护用品评价结论	11
2.4 本项目设置的应急救援设施评价结论	13
2.5 综合性评价	13
第三章 职业病危害防护补充措施及建议	15
3.1 控制职业病危害的补充措施	15
3.1.1 组织管理方面	15
3.1.2 工程技术方面	15

3.1.3 个体防护方面	15
3.1.4 卫生保健方面	16
3.2 建议	18
第四章 评价结论	20

前 言

榆林市危险废物处理处置中心项目是陕西省十二五环境保护规划项目,位于榆林市榆阳区大河塔镇,总占地面积 200000m²,项目总投资 2.35 亿元,一期技改项目投资 939.03 万元,主要承担榆林市、延安市两地产生危险废物的收集、运输、贮存、安全处置。同时,承担陕西省陕北地区突发环境事故应急救援工作,是陕西省社会经济可持续快速发展必备的基础环保设施之一。

2017 年 7 月,公司委托陕西榆林凯利达职业卫生服务有限公司对一期项目开展职业卫生三同时预评价工作,2017 年 8 月,完成了《榆林市危险废物综合处置中心项目职业病危害预评价报告》的编制并通过了专家评审;2018 年 1 月,完成了《榆林市危险废物综合处置中心项目职业病防护设施设计》的编制并通过了专家评审;2018 年 4 月,完成了《榆林市德隆环保科技有限公司危险废物综合处置中心项目职业病防护竣工验收评价报告》的编制并通过专家组评审,项目顺利通过验收。

项目在建设过程中,根据陕北地区危险废物产生量,将总处理规模由原来的 3.7 万 t/a 调整至 9.344 万 t/a,并于 2018 年 3 月 20 日取得文件《关于榆林市德隆环保科技有限公司危险废物综合处置中心一期技改项目备案的通知》(榆区政发改发〔2018〕106 号),2019 年 1 月 21 日取得了《危险废物经营许可证》,核准规模 93440 吨/年。

根据前国家安全生产监督管理总局 36 号令《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》要求,榆林市德隆环保科技有限公司对危险废物综合处置中心一期技改项目进行了职业病危害预评价和职业病防护设施设计。

根据《中华人民共和国职业病防治法》以及国家安监总局第 90 号令《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》的要求。榆林市德隆环保科技有限公司于 2019 年 6 月委托陕西榆林凯利达职业卫生服务有限公司进行职业病危害控制效果评价。

第一章 项目概况

1.1 基本概况

表 1-1 本项目基本概况

序号	名称	内容
1	项目名称	榆林市德隆环保科技有限公司 危险废物处置中心一期技改项目
2	项目性质	技改项目
3	项目规模	本项目处置规模：9.34 万吨/年。 建设项目总投资：939.03（万元）
4	建设单位	榆林市德隆环保科技有限公司
5	建设地点	建设地点位于陕西省榆林市榆阳区大河塔镇的后畔村。

1.2 本项目主要工程内容组成及单元划分

根据榆林市德隆环保科技有限公司委托，本次评价范围以其新建危险废物处置中心一期技改项目实际建设内容为准，对现已投产的工程设施即主体工程、公辅工程设施、职业病危害防护设施和职业卫生管理措施等进行评价。建设项目在后续生产过程中生产工艺及原辅材料的改变均不在本次评价范围之内。评价范围的项目组成见表 1-2。

表 1-2 该项目主要工程内容

单元	项目组成		技改内容
生产 设施 单元	物化处 理车间	物化车间建筑面积 2930m ² ，建筑高度 20.35m，主体一层，局部四层。包含物化处理系统、含油废液处理系统和污水处理系统。处置规模 98t/d。主要包括酸液储罐、中和反应池、澄清池、搅拌机、输送泵、板框压滤机、盛装容器等。	技改后规模由 10t/d 增加至 98t/d
	焚烧车间	焚烧处置规模 50t/d，建筑面积 7205m ² 。主要包括贮存、进料系统，灰、渣输送系统，回转窑焚烧炉系统，余热锅炉，急冷塔，干法脱酸系统，除尘系统，湿法脱酸系统，静电除雾系统，低温等离子系统，引风排烟系统；车间内设医疗废物暂存间，建筑面积 50m ² 医疗废弃物冷藏间（冷藏功能 0-5℃）、医疗废弃物周转箱及运输车化学洗消+紫外消毒组合式库房，医	技改后规模由 30t/d 增加至 50t/d

单元	项目组成		技改内容
		疗废物采用专用输送机带上料斗进入回转窑, 上料规模 20t/d。	
	稳定固化车间	处置规模 120t/d, 建筑面积 1338m ² 。主要包括破碎设备、搅拌机、成型机、单斗提升机, 1 个 20m ³ 石灰储罐, 1 个 20m ³ 飞灰储罐, 1 个 20m ³ 水泥储罐, 3 个 3m ³ 加药罐等	技改后规模由 42t/d 增加至 120t/d
	安全填埋场	安全处置规模 145t/d, 安全填埋场尺寸 137m×205m×13m。包括场地平整及防渗工程、竖向导气系统、截洪沟、渗滤液收集池、检查井、地下水监测井等。	技改后深度增加, 容积增加, 处置规模由 51t/d 增加至 145t/d,
辅助生产设施单元	废物收集与运输	危险废物集中处理单位负责将危险废物从产生源的危废存放点收集、运输并进行集中处置。	依托现有
	废物接收与暂存库	厂区设有四座废物暂存库, 分别为无机废物暂存库、有机废物暂存库、废包装容器暂存库、特殊废物暂存库。建筑面积 2800m ² , 临时存放危险废物的包装容器; 北侧设废包装容器清洗间, 面积 2800m ² , 建 2 套废包装容器清洗系统。	建设清洗间及清洗系统
	计量站	厂区东侧入口布置计量站	依托现有
	自动化仪表与监控	采用 PLC 集中操作/远程控制, 每个车间设有独立控制室, 全厂数据采集设置在焚烧厂房总控制室, 除污水处理车间外, 每个车间设 3 台摄像机	依托现有
	机汽修、给水泵站、化验楼	生产辅助区布置生产办公化验楼、给水泵站及机修车间	依托现有
公用工程	给水	208.936m ³ /d, 企业自备井。	依托现有
	排水	总产生量 81.894m ³ /d, 全部排入污水处理车间处理后回用生产	依托现有
		将生活污水、含油废液蒸发系统产生的冷凝水采用 A2/O+MBR 工艺进行处理, 其他生产废水和初期雨水采用 DTRO 工艺处理。全部污水、废水及初期雨水经处理达标后回用。	依托现有
	供配电	生产区和管理区交界建一座 10KV 变电所, 供电引自大保当变电站和北大变电站	依托现有

单元	项目组成		技改内容
	液化气站	LNG 气化站的设计气化能力为 1000Nm ³ /h。站内选用 2 台 1000Nm ³ /h 空温式气化加热器（两台切换使用）。	依托现有
	换热间	焚烧车间换热间安装 1 台板式换热机组。	依托现有
	软化水房	选用 SYS-2RQ 型全自动钠离子交换软水器。	依托现有
	空压机房	辅助建筑内布置有空压机房	依托现有
	办公生活区	办公生活区由综合办公楼及职工宿舍楼、生活辅助楼及传达室组成	依托现有

1.3 职业卫生“三同时”执行情况

2018年03月02日榆林市榆阳区发展改革局出具的《关于榆林市德隆环保科技有限公司危险废物处置中心一期技改项目备案的通知》（榆区政发改发[2018]106号）对本工程进行了核准批复；

2019年3月委托陕西榆林凯利达职业卫生服务有限公司编写《榆林市德隆环保科技有限公司榆林危险废物处置中心一期技改项目职业病危害预评价报告》，并于2019年5月12日通过专家组审查；

2019年5月委托陕西榆林凯利达职业卫生服务有限公司编写《榆林市德隆环保科技有限公司榆林危险废物处置中心一期技改项目职业病防护设施设计》，并于2019年6月22日通过专家组审查；

根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》(2017)国家安监总局令第90号的规定，榆林市德隆环保科技有限公司履行“三同时”手续，委托我公司进行职业病危害控制效果评价。

1.4 试运行情况

本项目于 2018 年 10 月开工,2019 年 3 月完工，于 2019 年 4 月底开始试运行，试运行期间运行正常。

本项目工程基本按照可行性研究报告的要求进行施工建设，建设单位及监理单位均具有资质条件，职业病防护设施基本依照可行性研究报告的内容建设施工完成。

试运行过程中设备设施基本正常运行，按 90%负荷运行，职业病

危害防护设施运行正常, 未发生职业卫生事故。

在试运行期间, 榆林市德隆环保科技有限公司制定了职业卫生管理制度, 各岗位操作规程等基本按照其执行; 根据实际情况制定了事故应急预案和应急处置措施, 配备了一定数量的应急救援器材, 配备了必要的个人劳动保护用品等, 并组织员工定期进行应急救援预案演练; 对岗位员工进行了专业技术培训及安全生产技能培训, 增强了员工的安全防范意识; 对员工发放了个人防护用品。

本项目在试运行期间, 设备设施、工艺流程符合设计标准, 设备运转正常, 生产能力满足设计要求, 各项职业病危害防护设施配备较齐全、运行良好。

1.5 职业病防护设施设计落实情况

根据现场调查及检测结果, 本项目中存在职业病危害因素的物化处理车间、焚烧车间、稳定固化车间、安全填埋场、暂存库、维修、化验楼等系统均采取了职业病危害防护措施, 防护设施安装合理。个体防护用品按照规定发放, 并且有记录。职业病防护设施基本按照职业病危害预评价提出的建议或意见建设完成。

1.6 建设施工和设备安装调试过程

经调查本项目建设期主要施工委托第三方施工单位承建; 设备安装调试均由设备厂家进行安装调试。

第二章 建设项目职业病危害评价

2.1 职业病危害因素

按照划分的评价单元,在工程分析和现场调查的基础上,识别建设项目在试运行期间可能存在的职业病危害因素,确定职业病危害因素存在的作业岗位、接触人员、接触时间、接触频度、可能对人体健康产生的影响及导致的职业病等。

2.1.1 职业病危害因素识别

1) 生产工艺过程中的职业病危害因素分析

根据本项目现场调查的工艺过程、生产设备、原料、辅料等工程资料分析,结合检测情况,各单元职业病危害因素主要包括物理因素:噪声、高温和工频电场,化学因素:氢氧化钠、硫酸、盐酸、苯、甲苯、二甲苯、一氧化碳、二氧化硫、二氧化氮、电焊烟尘。

2) 生产环境及劳动过程中的有害因素分析

(1) 生产环境指工作场所环境,生产环境中的有害因素包括:炎热季节太阳辐射、冬季寒冷空气、作业环境的照明不良等。

本项目在正常生产条件下,生产环境主要为室内作业环境,工作内容为设备的巡检和操作,工作人员在室内工作时,室内设置了集中采暖设施、通风换气设施或空调,因此工作人员在室内受到环境高、低温的影响比较小。该公司夏季为工作人员发放了防暑降温用品,冬季为工作人员配备了棉服、防寒手套等个体防护用品。

本项目中控室采光照明采用人工照明与自然采光相结合的采光方式,能够满足工作人员日常工作需求。因此生产环境中的有害因素不作为重点进行评价。

(2) 劳动过程中的有害因素分析

本项目物化处理车间工作制度:1班/d,8h/班;稳定化/固化车间工作制度:1班/d,8h/班;焚烧车间生产人员、废水处理车间,3班/d,8h/班,工作人员和值班技术人员实行四班三运转。

本项目行政人员、安全填埋生产人员工作制度, 1 班 / d, 8h/班。

操作人员可得到较充分的休息, 由于劳动组织和作息制度不合理造成的对工人健康的损害较小。

本项目自动化程度较高, 岗位一般为视屏监控和巡检作业方式, 劳动过程中导致工人发生背痛、腕管综合征、颈肩腕综合征等工作相关疾病的可能性较小。

本次评价对劳动过程中的有害因素只作分析, 不做评价。

2.1.2 职业病危害因素分布情况

表 2-1 本项目职业病危害因素分布情况

评价单元		职业病危害因素	分布及来源	备注
主生产单元	物化车间	氢氧化钠、硫酸、盐酸、噪声	废酸、废碱处理	盐酸用量很少
	焚烧车间	苯、甲苯、二甲苯、一氧化碳、二氧化硫、二氧化氮、噪声、高温	焚烧系统	--
	固化车间	水泥粉尘、氧化钙、粉煤灰、铬酸盐 (按 Cr 计)、噪声	拌合工序	粉煤灰用量很少
	安全填埋场	噪声	推土机推平、碾压	每 2 天接触一次
辅助生产单元	废物存储库	苯、甲苯、二甲苯、氢氧化钠、硫酸、石棉、钡、镍、铜	废物储存、搬运、码放	石棉量很少, 搬运时接触
	液化天然气站	甲烷		--
	废水处理站	硫酸、氢氧化钠、过氧化氢、二氧化氯、盐酸	污水处理	未启用
	维修	电焊烟尘、电焊弧光、噪声	修理、电焊	电焊时接触
	泵房	噪声	水泵运行	--
	化验室	硝酸、盐酸、氢氧化钠	样品处理、分析	--
公用工程单元	给排水	噪声	水泵运行	巡检接触
	变电所	工频电场	变配电设备运行	--
	空压机房	噪声	压缩机运行	--

2.1.3 职业病危害因素检测结果

表 2-2 本项目职业病危害因素检测结果汇总

单元		职业病危害因素	危害程度	评价结果
主生产单元	物化车间	氢氧化钠、硫酸、盐酸	低于职业接触限值	符合
		噪声	不属于噪声作业岗	符合
	焚烧车间	苯、甲苯、二甲苯、一氧化碳、二氧化硫、二氧化氮	低于职业接触限值	符合
		噪声	不属于噪声作业岗	符合
		高温	低于职业接触限值	符合
	固化车间	噪声	不属于噪声作业岗	符合
	安全填埋场	噪声	不属于噪声作业岗	符合
辅助生产单元	废物存储库	苯、甲苯、二甲苯、氢氧化钠、硫酸	低于职业接触限值	符合
	液化天然气站	甲烷	低于职业接触限值	符合
	维修	电焊烟尘	低于职业接触限值	符合
		噪声	不属于噪声作业岗	符合
	泵房	噪声	低于职业接触限值	符合
	化验室	盐酸、氢氧化钠	低于职业接触限值	符合
公用工程单元	给排水	噪声	不属于噪声作业岗	符合
	变电所	工频电场	低于职业接触限值	符合
	空压机房	噪声	属于噪声作业岗	不符合

2.1.4 主要职业病危害因素的接触水平

通过表 2-2 分析本次化学有害因素作业场所检测, 结果全部合格, 符合职业接触限值。物理因素测量除空压机房的噪声超标不符合外, 其余均低于职业接触限值, 符合要求。空压机房属于噪声作业岗, 员工巡检时必须佩戴防噪耳塞或耳罩。

2.1.5 职业病危害因素对人体健康的影响及监护内容

本项目中存在或产生的职业病危害因素对人体健康的影响及职业健康监护项目、内容及周期。见附件。

2.2 职业病防护设施评价

按照划分的评价单元,分析本项目针对存在的职业病危害因素,设置的职业病防护设施的符合性与合理性评价。

2.2.1 本项目职业病防护设施设置情况评价

在分析职业病危害因素来源的分布、发生方式以及人员接触方式等情况的基础上,对本项目设置的职业病防护设施设置的种类、型式、位置等,在工程分析、职业病危害因素识别与分析的基础上编制检查表进行分析与评价。

本项目在防毒方面布置有毒气体检测报警器;防噪声、振动方面采取装隔音罩、采用隔声门窗、定货时提噪音限值;防非电离辐射方面设屏蔽网等措施,本项目职业病防护设施设置基本满足职业卫生的要求。

2.2.2 职业病危害防护设施及其合理性和有效性评价

根据现场调查及检测结果,本项目中存在职业病危害因素的物化车间、焚烧车间、固化车间、安全填埋场、废物存储库、液化天然气站、化验室、供配电等均采取了职业病危害防护措施,防护设施中噪声防护主要通过声源的控制及距离防护;防护设施安装合理。工作场所职业病危害因素现场检测结果显示,各工作场所的职业病危害因素强度符合国家职业接触限值要求,职业病防护设施设置合理,运行有效。

2.3 个人使用的职业病防护用品评价结论

依据岗位及其相关工作地点的环境状况、职业病危害因素的特点、作业人员实际接触状况等,调查了各接触职业病危害因素的作业岗位所配备的个体防护用品的种类、数量、性能参数、适用条件以及使用管理制度的执行情况等。

通过对本项目职业病危害因素接触水平综合分析,评价本项目个人防护用品的符合性。

表 2-3 本项目个人防护用品符合性评价

序号	评价项目	评价结果
1	防护用品管理制度的建立	符合
2	防护用品的采购要求	符合
3	发放/更换标准	符合

给作业人员配发的劳动保护用品。配备的个体防护用品均按照接触的职业病危害因素进行了合理选用，配备的个体防护用品均有效。

表 2-4 个体防护用品发放表

车间	岗位	个人防护用品名称	参数/性能	发放数量	使用情况
废物暂存库	危废库操作工	防毒口罩	3MN95 防尘口罩，3M 防毒口罩，3M 口罩滤盒	1/周	良好
		防尘口罩		1/周	良好
		防护眼镜		1/年	良好
		防酸碱手套		2/月	良好
		半挂胶手套		2/月	良好
		防化围裙		1/半年	良好
		耐酸雨鞋		1/年	良好
		防护鞋		1/年	良好
		防护服		1/半年	良好
焚烧车间	操作工	防护眼镜	3MN95 防尘口罩，3M 防毒口罩，3M 口罩滤盒	1/年	良好
		防毒口罩		1/周	良好
		防尘口罩		1/周	良好
		防护手套		2/月	良好
物/化车间	技术员、操作工	耐酸雨鞋	3MN95 防尘口罩，3M 防毒口罩，3M 口罩滤盒	1/年	良好
		防护眼镜		1/年	良好
		防毒口罩		1/周	良好
		乳胶手套	3MN95 防尘口罩，3M 防毒口罩，3M 口	2/月	良好
		防滑手套		2/月	良好

车间	岗位	个人防护用品名称	参数/性能	发放数量	使用情况
稳定固化、填埋车间	技术员 装载机司机 推土机司机 操作工	防护眼镜	罩滤盒	1/年	良好
		防尘口罩		1/周	良好
		耐酸乳胶手套		2/月	良好
		止滑手套		2/月	良好
		防护服		1/年	良好
废水处理	操作工	耐酸雨鞋		1/年	良好
		防护眼镜		1/年	良好
		防毒口罩		1/周	良好
		乳胶手套		2/月	良好
		防滑手套		1/月	良好

本项目配备的个体防护用品符合要求，均有效。本项目个人防护用品的配备符合职业卫生的相关要求。

2.4 本项目设置的应急救援设施评价结论

该公司制定有《榆林市德隆环保科技有限公司职业病危害事故应急预案》，设立了应急救援组织，培训救援人员，制定应急救援预案，配备应急救援设施，在生产区设置应急小药箱，正压式空气呼吸器、防毒面具等防护器材。

本项目按相关要求编制职业病危害事故应急救援预案符合职业卫生要求。

2.5 综合性评价

本项目采取的总体布局功能分区明确、总平面布置基本符合《工业企业总平面设计规范》(GB 50187-2012) 等对平面布置的要求；生产工艺及设备布局符合 GBZ1-2010《工业企业设计卫生标准》等的要求；建筑卫生学基本考虑到了各类建筑物的卫生要求，其建筑卫生学要求符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ 1—2010) 的要求；辅助用房符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ 1-2010) 的要求；应急救援

措施符合职业卫生的相关要求；职业卫生管理符合职业卫生的相关要求；职业卫生专项投资符合职业卫生的相关要求；职业健康监护符合职业卫生的相关要求。

按照《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》（国家安监总局令第90号）和《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版）安监总安健[2012]73号）及《国民经济行业分类》的规定，本项目属于水利、环境和公共设施管理业中的危险废物治理，为职业病危害严重的建设项目。

第三章 职业病危害防护补充措施及建议

3.1 控制职业病危害的补充措施

在对本项目全面分析、评价的基础上，针对本项目存在的不足，综合提出控制职业病危害的具体补充措施，明确其设置地点、设施种类、技术要求等内容。

3.1.1 组织管理方面

根据成立的职业卫生管理机构，明确责任划分及岗位责任，按照《用人单位职业病防治指南》、《职业卫生档案管理规范的通知》安监总厅安健〔2013〕171号等相关文件健全职业卫生管理制度及档案，同时按照公司已建立的各项职业卫生制度切实把工作落到实处。

3.1.2 工程技术方面

对职业病防护设施进行定期维护保养，确保正常有效运行，定期检测其性能和效果，确保其处于正常状态，不得擅自拆除或者停止使用，并形成维护记录。对巡检人员进行防护设施运行、维护知识的培训。

3.1.3 个体防护方面

根据本项目所产生的有害因素的特点配备各种必须的防护用具和用品。配备数量及类型应按照《劳动防护用品配备标准（试行）》国经贸[2000]189号内容为准。

在各车间附近较洁净场所（更衣室、值班室等）设置防护用品储柜，避免防护用品直接接触有毒、有害物质，并对防护用品的使用进行监督。各工种配备的个人使用的职业病防护用品参考下表。

表 3-1 个人使用的职业病防护用品配备标准参照表

车间	岗位	个人防护用品名称	参数/性能	发放数量
废物暂存库	危废库操作工	防毒口罩	根据危害因素确定	1/周
		防尘口罩		1/周
		防护眼镜		1/年

车间	岗位	个人防护用品名称	参数/性能	发放数量
		防酸碱手套		2/月
		半挂胶手套		2/月
		防化围裙		1/半年
		耐酸雨鞋		1/年
		防护鞋		1/年
		防护服		1/半年
焚烧车间	操作工	防护眼镜		1/年
		防毒口罩		1/周
		防尘口罩		1/周
		防护手套		2/月
物/化车间	技术员、操作工	耐酸雨鞋	根据危害因素确定	1/年
		防护眼镜		1/年
		防毒口罩		1/周
		乳胶手套		2/月
		防滑手套		2/月
稳定固化、填埋车间	技术员 装载机司机 推土机司机 操作工	防护眼镜	根据危害因素确定	1/年
		防尘口罩		1/周
		耐酸乳胶手套		2/月
		止滑手套		2/月
		防护服		1/年
废水处理	操作工	耐酸雨鞋		1/年
		防护眼镜		1/年
		防毒口罩		1/周
		乳胶手套		2/月
		防滑手套		1/月

3.1.4 卫生保健方面

(1) 在生产区设置急救箱, 配置的药品应该满足急性损伤、烫

伤、冻伤等急性职业伤害的要求。急救箱配置可参考表 3-2。

(2) 做好夏季防暑降温、冬季防寒工作。

表 3-2 急救箱配置参考清单

药品名称	储存数量	用途	保质（使用）期限
医用酒精	1 瓶	消毒伤口	—
新洁而灭酊	1 瓶	消毒伤口	—
过氧化氢溶液	1 瓶	清洗伤口	—
0.9%的生理盐水	1 瓶	清洗伤口	—
2%碳酸氢钠	1 瓶	处置酸灼伤	—
2%醋酸或 3%硼酸	1 瓶	处置碱灼伤	—
解毒药品	按实际需要	职业中毒处置	有效期内
脱脂棉花、棉签	2 包、5 包	清洗伤口	—
脱脂棉签	5 包	清洗伤口	—
中号胶布	2 卷	粘贴绷带	—
绷带	2 卷	包扎伤口	—
剪刀	1 把	急救	—
镊子	1 把	急救	—
医用手套、口罩	按实际需要	防止施救者被感染	—
烫伤软膏	2 支	消肿/烫伤	—
保鲜纸	2 包	包裹烧伤、烫伤部位	—
创可贴	8 张	止血护创	—
伤湿止痛膏	2 张	淤伤、扭伤	—
冰袋	1 个	淤伤、肌肉拉伤或 关节扭伤	—
止血带	2 条	止血	—
三角巾	2 包	受伤的上肢、固定敷料或 骨折处等	—
高分子急救夹板	1 对	骨折处理	—
眼药膏	2 支	处理眼睛	有效期内
洗眼液	2 支	处理眼睛	有效期内

药品名称	储存数量	用途	保质（使用）期限
防暑降温药品	5 盒	夏季防暑降温	有效期内
体温计	2 支	测体温	—
急救、呼吸气囊	1 个	人工呼吸	—
雾化吸入器	1 个	应急处置	—
急救毯	1 块	急救	—
手电筒	2 把	急救	—
急救使用说明	1 本	—	—

3.2 建议

通过对本项目的职业病危害评价及项目生产过程中采取的职业病危害防护措施分析,对比《工业企业设计卫生标准》要求,从组织管理、个体防护、应急救援等方面,综合提出以下职业病危害建议,供建设单位在今后生产运营中进行参考、完善职业卫生相关要求。

(1) 对存在职业病危害因素的工作场所定时检查职业病危害警示标识的设置情况,出现破损或污染时应积极处理,必要时进行更换。

(2) 公司应积极为职工配发合格的个人防护用具,职业卫生管理人员应对职工个人职业病防护用品的使用情况进行监督,按防护用品的使用周期,积极检查防护性能,不符合防护要求时应积极予以更换,并指导培训其可以正确使用。

(3) 按《职业健康监护技术规范》GBZ188-2014 的要求,对接触有害因素的劳动者进行相应的在岗及离岗时的职业健康检查。按要求对检查结果异常的操作人员或有职业禁忌证、疑似职业病的操作人员进行合理安排,并形成相应的记录和档案。

(4) 本项目主要的职业病危害因素是高毒化学物质,导致急性职业病危害事故的风险非常大,建议制定工业危险废物和医疗废物的专项应急救援预案,配备相应的救援设施并进行演练,并完善职业病防治年度计划和实施方案。

(5) 完善职业病危害因素监测制度,选择有资质的职业卫生技

术服务机构定期对工作场所职业病危害因素进行检测,对存储医疗废物的场所定期进行微生物指标进行检测,对超标的场所及时采取消毒措施。

(6) 应对劳动者进行上岗前的职业卫生培训和在岗期间的定期职业卫生培训,普及职业卫生知识,督促劳动者遵守职业病防治的法律、法规、规章、国家职业卫生标准和操作规程。对职业病危害严重的岗位的劳动者,进行专门的职业卫生培训,经培训合格后方可上岗作业。

第四章 评价结论

根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生监督管理规定》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》等有关法律、法规和规范的规定,对榆林市德隆环保科技有限公司危险废物处置中心一期技改项目进行职业病危害控制效果评价,得出以下结论:

本项目存在或产生的主要职业病危害因素有物理因素:噪声、高温和工频电场,化学因素:氢氧化钠、硫酸、盐酸、苯、甲苯、二甲苯、一氧化碳、二氧化硫、二氧化氮、电焊烟尘。

本项目在正常生产和防护设施正常运行的情况下,工作场所物理因素强度化学因素浓度均符合职业接触限值。但工艺设备和防护设施的运行随着时间变化危害因素的强度也随之发生变化,建设单位应按照国家有关法律、法规、标准、规范要求对工作场所存在或产生的职业病危害因素强度进行动态监测。

综上所述,本报告认为,本项目总体布局、生产工艺及设备布局、辅助用室的设置、应急救援措施均符合国家有关职业卫生标准要求,设立了职业卫生管理机构,制定了职业卫生管理制度,建立了职业卫生档案,现有职业病防护设施、个人防护用品基本满足实际防护需要。

根据本项目相关资料分析,本项目当前满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求,符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。工作场所职业病危害因素测量结果显示,工作场所职业病危害因素强度符合职业接触限值要求。

本项目如能在运行过程中落实本报告提出的建议,严格执行各项职业卫生规章制度,本项目职业病防护设施防护效果可行,能达到控制工作场所职业病危害、保护劳动者健康的目的。

本报告认为榆林市德隆环保科技有限公司危险废物处置中心一期技改项目符合验收要求,具备验收条件,可以申请验收。